




FICHE TECHNIQUE

FABRICANT	GAMBINI GROUP INDUSTRIE CERAMICHE SRL
NOM DU PRODUIT MODÈLE ET DIMENSION TRADEMARK / GRADE	Serie DESIGN POSITIVE WHITE BODY DOUBLE FIRING 20x50.2; Céramique murale / 203mm x 508mm / 8"x 20"
DATE DE RÉCEPTION	30/04/2014
BASE DE TEST	DÉTERMINATION DE LA RÉSISTANCE À LA FLEXION UNI EN ISO 10545-4:2012 / Standard EN 14411:2012 Annexe K
ÉQUIPEMENT	Cromètre Flex 1000-LX cod. MCP C93 Jauge Mitutoyo cod. MCP C95 - côte métrique MCP C56
CALIBRATION	C93 : Certificat n° 1312371FSE du 25/11/2013 C95 : Certificat n°:1302275DSI du 08/03/2013 C56 : Certificat n° C11310C8F0 du 16/07/2013

Le test a été effectué en appliquant une charge sur trois points, la charge centrale devant entrer en contact avec la ligne centrale du do supérieur de la tuile.

DÉTERMINATION DE LA RÉSISTANCE À LA FLEXION : CONDITIONS EXPÉRIMENTALES		
d	(Diamètre du commutateur)	20 mm
t	(Profondeur de la couverture des interrupteurs)	5 mm
l	(Distance entre la surface d'appui et la lèvre de la tuile)	10 mm
L	(Distance entre la surface d'appui)	480 mm

ITEMS TESTÉS		PRÉ-REQUIS TECHNIQUES	RÉSULTATS
Charge de rupture		F_{bi} moyenne (N)	448
Résistance à la rupture		F_{bs} moyenne (N)	1 076
Module de rupture		δF_{bi} moyenne (N/mm ²) >12, non applicable avec la résistance à la rupture > 3000 N	